

## DT600 超声波测厚仪



**应用范围：**可以测量金属材质、管道、压力容器、板材（钢板、铝板）、塑料、铁管、PVC 管、玻璃等其他特殊材料的厚度；也可以测量工件表面油漆层等带涂层的材料；广泛应用于制作业、金属加工业、化工工业、商检业等检测领域。

## 主要功能

1. 简单易操作的参数配置界面
2. 可调整的实时 A 扫描，可调整增益、闸门、消隐、范围、平移等参数
3. 时基 B 扫描功能，显示工件的剖面图，用于观察被测工件的底面轮廓
4. 数值视图，用大数字显示厚度值
5. 厚度报警：可设置厚度界限，对界限外的测量值自动报警
6. 最值模式：捕获测量过程中的最大最小值
7. 差值模式：获得当前测厚值与标称厚度之差以及差值与标称厚度的百分比
8. 支持毫米和英寸两种厚度单位
9. 用户可选的测量分辨率米制 X.XX 和 X.X，英制为 X.XXX 和 X.XX
10. 用户可选的波形样式：外形线或填充
11. 用户可选的整流模式：射频，倒相射频，全波，负半波，正半波
12. 多种语言界面可选
13. 待机时间：超长待机，长达 35 小时
14. 可以穿透工件表面的涂层，直接测量基材工件的厚度

## 技术参数

显示屏	2.4QVGA (320x240) } 彩色 OLED 屏，对比度 10000:1
工作原理	使用双晶探头的超声波脉冲 / 回波法和回波 / 回波
标准模式测量范围	0.5 至 508 毫米 (0.025 至 20.00 英寸)
涂层模式测量范围	3-45mm 取决于所用探头、材料、表面状况和温度
测量分辨率	0.01 或 0.1mm (0.001 或 0.01in)
示值误差	+0.05 (10mm 以下)，± (0.5%H+0.01) (10mm 以上)
单位	毫米或英寸
显示模式	A-扫描波形模式，B-扫描图像模式，厚度值模式，最小 / 最大值捕获模式，差值 / 缩减率模式
V 路径修正	自动 V 声程修正，补偿双晶探头的非线性度
测量更新率	每秒 4HZ、8HZ、16HZ 可选
材料声速范围	500-9999m/s, 0.0179-0.3937in/us
工作语言	中文 / 英文 / 法文 / 德文 / 日文 (可选其一)
报警设置	最大 / 最小值报警，报警时动态改变厚度读数颜色
电源	两节 1.5V AA 电池
操作时间	两节 AA 电池，使用时间大于 35 小时

地址：江苏省海安高新区谭港路 159 号  
 电话：0513-88931553

邮编：226600  
 传真：0513-88931551

仪器关机	可选 5、10、20 分钟无操作后自动关机，或只能手动关机
工作温度	-10 至+50℃
尺寸	153mm×76mm×37mm (H×W×D)
重量	含电池 280g

可选探头

	<b>PT-04</b>	<b>PT-06</b>	<b>PT-08</b>	<b>PT-12</b>	<b>ZT-12</b>	<b>TC510</b>	<b>GT-12</b>
型号							
类型	微型探头	小管径探头	普通探头	普通探头	铸铁探头	穿透涂层专用探头	高温探头
实物图							