

GT-100 高精度涂层测厚仪产品介绍



1、功能特点

迪斯凯瑞 GT-100 高精度涂层测厚仪可无损地直接测量磁性材料（如钢、铁、合金和硬磁性钢）等物体表面上的非磁性覆盖层厚度（如：油漆、塑料，陶瓷，橡胶，铜，锌、铝、铬、铜等）。非磁性金属基体上非导电覆盖层的厚度（如铜、铝、锌、锡等基底上的珐琅、橡胶、油漆镀层）。可进行零点校准及二点校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正

具有两种测量方式：连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）

具有两种工作方式：直接方式（DIRECT）和成组方式（App1）

具有米、英制转换功能

具有欠压指示功能

具有错误提示功能

中文菜单，有背光功能

具有自动关机功能



2、技术参数：

测头类型	可选，见附表 1
测量原理	磁性法和电涡流
测量范围	0-1250um，具体探头测量范围见附表 1
低限分辨力	0.1 μm
示值误差	一点校准 (um)：±[3%H+1]、两点校准 (um)：±[(1%~3%)H+1]
测量条件	最小曲率半径(mm)：凸 1.5 凹 9、基体最小面积的直径(mm)：φ7、最小临界厚度(mm)：0.5
温湿度	0~40℃ 20%RH~90%RH
统计功能	平均值、最大值 (MAX)、最小值 (MIN)、测试次数 (NO.)、标准偏差
工作方式	直接方式 (DIRECT) 和成组方式 (App1)
测量方式	连续测量方式 (CONTINUE) 和单次测量方式 (SINGLE)
存储能力	495 个测量值
关机方式	手动和自动
电源	二节 1.5V 电池
外形尺寸	50×120×25mm
重量	150g

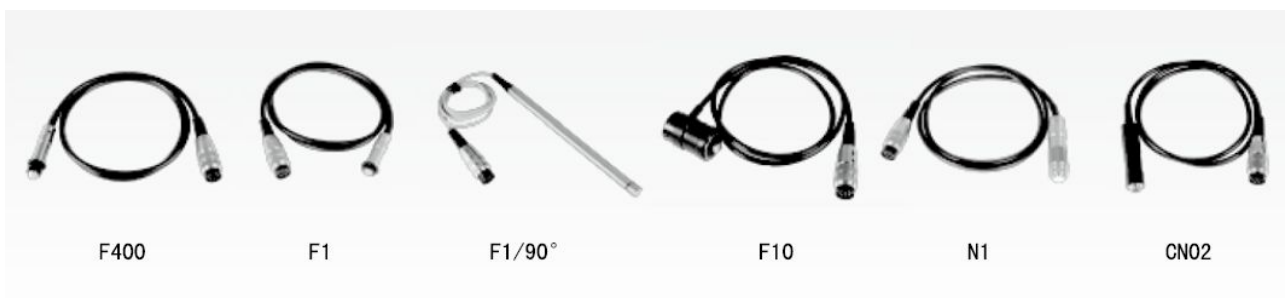
3、标准配置：

主机、N 测头或 F 测头、铁或铝基体、标准片、数据处理软件、AA 型碱性电池

4、可选附件

其他用途探头（见附表 1）

迪斯凯瑞 GT-100 高精涂层测厚仪可选测头



测头技术参数表

附表 1

测头型号		F400	F1	F1/90°	F10	N1	CN02	
工作原理		磁感应				电涡流		
测量范围 (μm)		0~400	0~1250		0~10000	0~1250 (铜上镀铬0-40)	10~200	
低限分辨率 (μm)		0.1	0.1		10	0.1	1	
示值误差	一点校准 (μm)	± (3%H+1)			± (3%H+10)	± (3%H+1.5)	± (3%H+1)	
	二点校准 (μm)	± [(1~3)%H+0.7]	± [(1~3)%H+1]		± [(1~3)%H+10]	± [(1~3)%H+1.5]	-	
测试条件	最小曲率半径 (mm)	凸	1	1.5	平直或管内径 (R>7mm)	10	3	仅为平直
	最小面积直径 (mm)	Φ3		Φ7	Φ7	Φ40	Φ5	Φ7
	基体临界厚度 (mm)	0.2		0.5	0.5	2	0.3	无限制

注：H—测量厚度值

测头选用参考表

附表 2

基体 \ 覆盖层		有机材料等非磁性覆层 (如漆料、涂漆、珐琅、搪瓷、塑料和阳极化处理等)		非磁性的有色金属的覆层 (如铬、锌、铝、铜、锡、银等)	
		覆盖层厚度不超过100μm	覆盖层厚度超过100μm	覆盖层厚度不超过100μm	覆盖层厚度超过100μm
如铁、钢等磁性金属	被测面积的直径大于30mm	F1型测头 0-1250μm F400型测头 0-400μm	F1型测头 0-1250μm F10型测头 0-10mm	F400型测头 0-400μm F1型测头 0-1250μm	F1型测头 0-1250μm F10型测头 0-10mm
	被测面积的直径小于30mm	F400型测头 0-400μm	F1型测头 0-1250μm F400型测头 0-400μm	F400型测头 0-400μm	F400型测头 0-400μm F1型测头 0-1250μm
如铜、黄铜、铝、锌、锡等有色金属	被测面积的直径大于5mm	N1型测头0~1250μm		N1型测头只能测铜上镀铬0~40μm	
塑料、印刷线路板非金属基体	被测面积的直径小于7mm	-	-	CN02型测头10~200μm (主要用途测铜箔厚度)	